

試作業務のご紹介

日邦産業株式会社メカトロニクス本部





当社が提供するモノづくり





プラスなの価値づくり

1-1. 金属加工

■ポイント

一般材から難切削材まで製作実績多数。

■取り扱い材質

SUS材,AL材(AC/ADC12/ADT10他)/Mg/Ni 等

■試作工法

砂型 及び 石膏型鋳造、アルミ・鉄材からの総切削 等 ※オプション:焼入焼戻、表面処理、溶接、中空構造、鋳ぐるみ 他

■対応実績

PCUケース/カバー、カムシャフト、プラネタリなど各種ギアモータハウジング/ベアリング、磁石部品、ステータ(コア)等









1-2. 金属加工 《石膏鋳造試作》

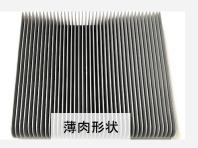
■ポイント(一例)

①短納期対応:3~4週間で初品納入

②高精度/品質:鋳肌、寸法精度はDCに近い再現性、ADC12対応

③設変自由度:内容によって各工程プロセス毎に対応可能

④複雑形状:薄肉形状や中空、インサート(鋳包み)、転写対応等







■石膏鋳造の工程フロー

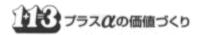
データ処理 ⇒型製作 ⇒鋳造 ⇒仕上/機械加工 ⇒漏れ検査/測定 ※製品図面で対応可、鋳造~加工まで一貫製作のため品質安定

■高品質 鋳造品質向上に向けた取り組み

- ・鋳造専用の解析ソフトにより内部欠陥の出やすいポイントを特定
- ・真空引きを施すことにより鋳造時の空孔の減少へ。
- ・石膏原料は特注仕様、更にファイバー混にて熱の変形を抑制



2. 樹脂加工



■ポイント

製品形状や数量、用途に合わせて最適な材質・工法がご提案できます。

■取り扱い材質

PI/PBI/PC/PBT/PPS/PTFE/フェノール/PEEK/ナイロン 等

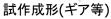
■試作工法

ブロック材からの総切削、3次元造形(粉末/光造形)、試作型成形等※オプション:アニール処理、コーティング、可視化(透明仕上げ) 他

■対応実績

平歯/ハス歯等 各種ギア、インシュレータ、インサート成形品 インペラ、テンショナー、軸受け、各種ハウジング/カバー 等

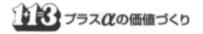








3. コーティング



■コーティング材質

フッ素 (PTFE/FEP/PFA/ETFE/変性タイプ) スーパーエンプラ (PI/PEEK/PBI)、シリコーン、 セラミック、ウレタン、エポキシ 他

■フッ素コーティング特徴

非粘着性 … ものがくっつかない、くっつきにくい

低摩擦特性 … よく滑る

耐薬品性 … 高濃度の酸、アルカリに不活性。溶剤に溶けない

電気特性 … 高い絶縁性を持つ

耐熱性、耐寒性 ··· 融点250~327℃、連続使用温度-200~260℃

非濡性 · · · · 水や油をはじく

難燃性 … 燃えにくい

耐候性 … 長い年月の暴露で不変

フッ素コーティングは、低摩擦と非粘着、低摩擦と耐食、耐熱と低摩擦と いった複合的な要求に効果を発揮します。









4.設備/治工具 製作

引き合いから設備製作までの流れ



1 設計・打合せ

技術メンバーを交えた打合せ・ 現地スケッチにて、迅速にご要望に 沿う仕様での検討を行います。

2 加工・組み付け

部品手配を弊社一貫にて対応し、 コスト低減や高品質なモノつくりを 行えるよう工夫致します。

3 調整・設置

現地での試運転や調整を 対応することで、最後まで 仕様に合わせた対応が可能

■製作実績

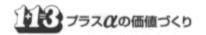
巻き線および成形自動ライン、バリ取り機、画像検査装置 Heリーク検査装置、設備保全用治具等







お問い合わせ



お問い合わせは、下記までお願い致します。

【部 署】 メカトロニクス本部 営業統括部

【連絡先】 Tel:(0587)98-1172

Fax: (0587)98-1218

Mail: ms@nip.co.jp

