

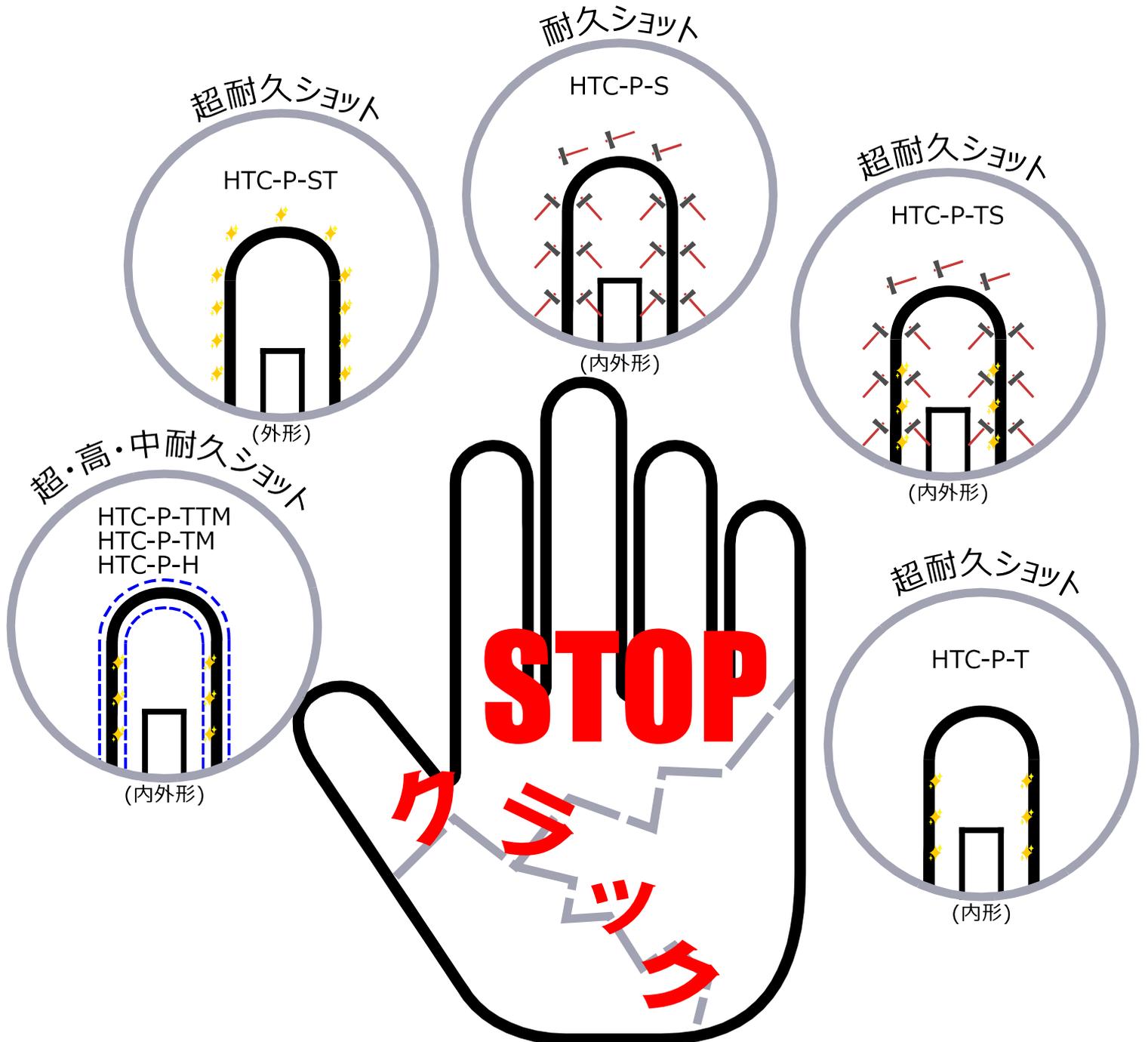
ダイカスト・鋳造・型設備のコストダウン

Hard to Crack Series

HTC-Pシリーズ：鋳抜ピン・形状ピン

HTC-Cシリーズ：コア・入子

超耐久 **冷** **熱** 割れ防止処理



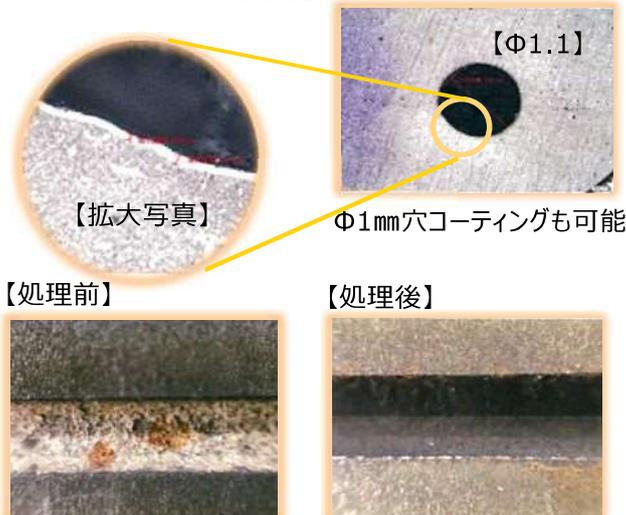
202006 Ver.0

**金型保全部品
寿命：5倍耐久への挑戦**

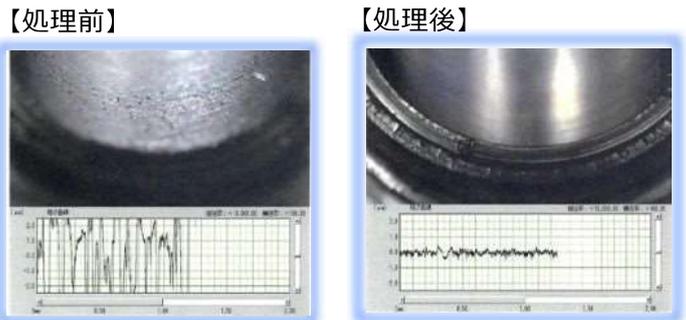
シリーズ	推奨部品			処理部		現状ショット →改善ショット (実績事例)	特徴
	射抜きピン	形状ピン	コア入子	外形	水路		
HTC-P-TM	●			●	●	高耐久ショット 定期交換8,000s →20,000s超	・ピン外径と共に内径もコーティングする事により、水環境で水路の詰り問題解決等に提案
HTC-P-TTM						超高耐久ショット ピン折れ 5,000s以下 →20,000s超	・HTC-P-TMをベースに追加処理により、内部応力腐食割れなど各種割れの起点を抑える。
HTC-P-H	●	●		●		高耐久ショット ピン折れ 5,000s以下 →10,000s超	・特に寸法変化を嫌う製品に最適。 ・コーティング被膜は9μで、溶損対策に強い。
HTC-P-ST	●	●		●		超高耐久ショット ピン折れ 5,000s以下 →20,000s超	・各種 外径のツールマークに起因した課題対策。 ・ピン表面の特殊処理により、金属のピンへの張付きを抑制する。
HTC-P-S						耐久ショット ピン折れ 3,000s以下 →8,000s超	・外径 内径 両面に処理可能 全てのコーティングに対応 ・外径は、湯流れ向上 内径は応力腐食割れに提案。
HTC-P-T	●	●		●	●	耐久ショット ピン折れ 3,000s以下 →10,000s超	・現行よりも更に耐久力を付与したい 全てのコーティングに対応 ・内径 ツールマークに起因する課題対策。
HTC-P-TS						超耐久ショット ピン折れ 3,000s以下 →15,000s超	・HTC-P-S とHTC-P-Tの組合せにより、全てのコーティングに対応。
HTC-C-S			●	●	●	高耐久ショット コア割れ 8,000s以下 →30,000s超	・コア内径水路にて応力腐食割れでの課題対策。
HTC-C-TS			●	●	●	超銅耐久ショット コア割れ 45,000s以下 →100,000s超	・HTC-C-TSに更なる追加処理により、内部水路応力腐食割れなど各種割れの起点を抑える。

※改善ショットは、諸条件により変化するため、使用前には用途に応じた評価を推奨致します。

■ HTC-P-TM 改善実関事例



■ HTC-C-TS 改善実績事例(通水路)



通水路の腐食による錆、カルシウムなどの付着が、処理後は見られない