

超音波洗浄(自動搬送/組立用トレイ)

Factory
Automation

Ultrasonic cleaning tray



自動化
搬送/輸送

素材
強度/耐熱

多品種
共通化

自動搬送→設計提案



液中耐性→素材提案



液切れ特性改善→小径穴加工



従来、ステンスパレットに部品をランダム配置し超音波洗浄を実施していた。新ライン新設を機に、自動化対応パレットの要望があり、真空成形トレイを提案。
整列させる事により、検査から組立まで活用。

▼本資料に関するお問い合わせは▼
窓口を担当している **日邦産業株式会社**へ
連絡先Email: nippo9913@nip.co.jp

- 部品の多品種格納(ポケットの二層構造)
- 複数工程でのトレイ活用(切削・検査・洗浄・組立(クリーンルーム))

耐熱温度 170℃以上
超耐熱PETシート

超耐熱



耐熱温度
170℃
以上

食品規格基準
厚生省告示第370号
適合

オーブン加熱
可能

PPフィラー以上の
耐熱性

耐熱温度が170℃以上

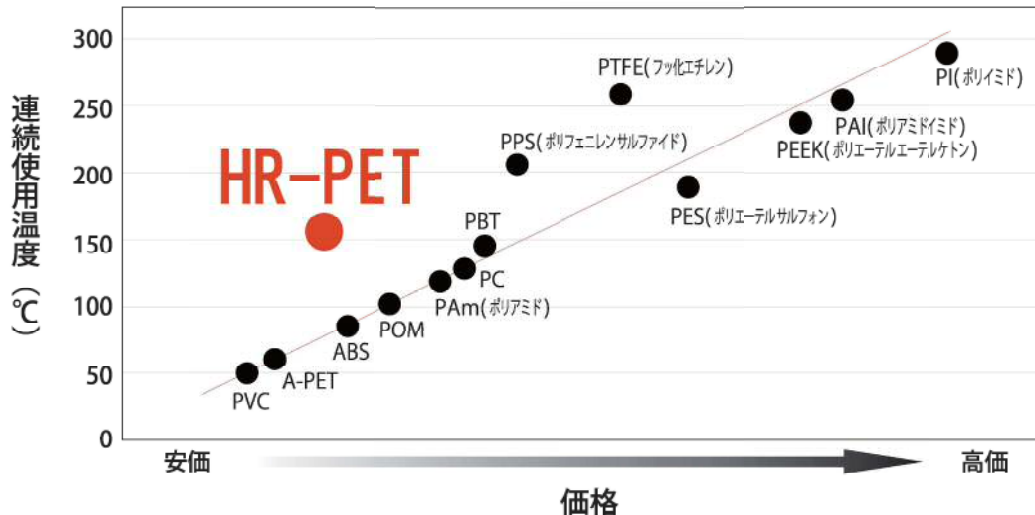
一般的なA-PET（耐熱温度60℃）に比べて耐熱温度が高い。

食品・添加物規格基準適合

昭和34年厚生省告示第370号に適合し、食品容器使用が可能。

オーブンでの加熱可能

PPフィラー以上の耐熱性により電子レンジおよび、オーブンでの加熱が可能。



F A 対応設計ならお任せください

●工程内搬送用トレイ ●輸送用トレイ ●生産治具
一貫した設計思想でF A 対応に貢献します

■半導体基板輸送用 F A 対応トレイ

- ・直角保持
- ・高精度設計



■各種基板工程 F A 対応ケース

- ・狭ピッチ収納
- ・箱単位での段積み対応



■銅基板輸送用 F A 対応トレイ

- ・高精度段積み
- ・適度なクリアランスの確保
- ・荷重に耐える高強度設計



■輸送用 F A 対応トレイ

- ・3種共用



■工程用 F A 対応パレット

- ・規格遵守
- ・高強度
- ・高精度段積み



▼本資料に関するお問い合わせは、窓口を担当している
日邦産業株式会社へ。連絡先Email: nippo9913@nip.co.jp

モリックス

R o H S 2をクリアした高品質材料での製品を
グローバルに供給

縫製製品の 内製化

In-house
production

Sewn products



RoHS 2
対応

内製化

デザイン
設計

迅速な
試作提供

縫製製品の内製化

真空成形に限らず「包装」という分野に広く対応するため、縫製品メーカーとして中国工場を拠点とし
キャリーバッグやポーチを中心に生産。

品質へのこだわり

R o H S 指令に基づく環境負荷物質の分析測定を
社内で行い、高品質の製品を生産。

デザインへのこだわり

社内に開発室を設け、デザイン設計から布地選定、
部材調達を迅速に行っています。



蛍光X線分析機



ガスマトグラフ分析機



セミハードケース



巾着



キャリーバッグ



タブレットカバー