

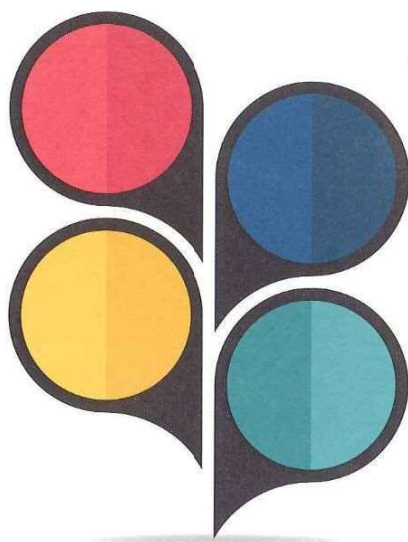


窓口を担当している「日邦産業株式会社」
連絡先: <https://www.nip.co.jp/inquiry/>



フィルム用ゴムロール 総合カタログ

Converting



フィルム用ゴムロールの
性能・性質のご紹介

Tダイ押し出しフィルム成形

エンボス加工

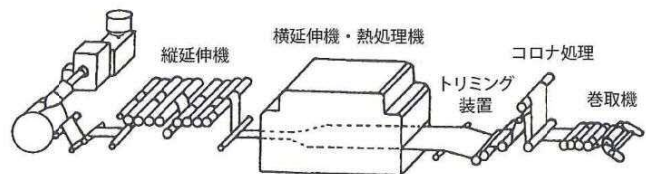
ラミネート加工

グラビア印刷

Converting

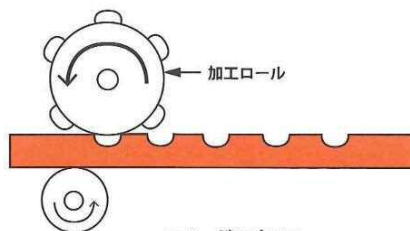
フィルム用ゴムロールの性能・性質のご紹介

▼Tダイ押し出しフィルム成形



機能	性質	名称	弊社該当製品名
キャスト部引取り	弾性・耐熱性・非粘着性・高表面性	押し出し部ニップロール・タッチロール	キンヨーフッ素樹脂ロール シルベスト
延伸・ガイド・送る	弾性・摩擦力・耐摩耗性	ガイドロール・ピンチロール・ニップロール	高強度シリコン シルベスト クーロン 90A
コロナ処理	誘電率・耐オゾン性・耐摩耗性・高表面性	コロナ処理ロール・処理ニップロール	高強度シリコン シルベスト 67E 90A・90S
巻取り	滑り性・耐摩耗性・帯電防止性	コンタクトロール・タッチロール・ライダーロール・ニアロール・押えロール	クーロン 90A

▼エンボス加工

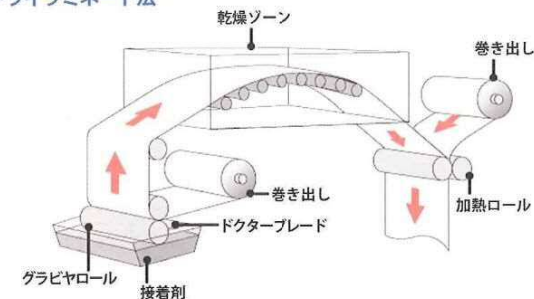


エンボス加工

機能	性質	名称	弊社該当製品名
型押	弾性・耐熱性・耐摩耗性	エンボスロール	シルベスト 18C・68M

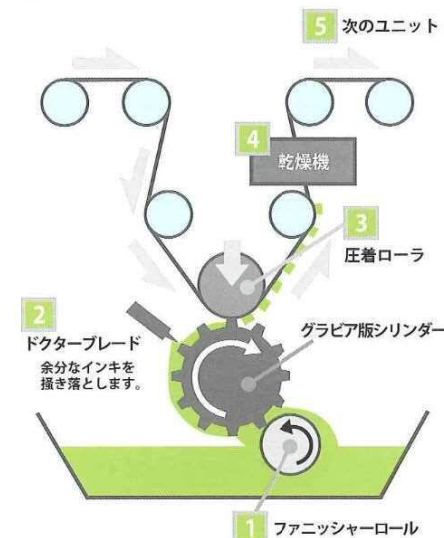
▼ラミネート加工

■ドライラミネート法



機能	性質	名称	弊社該当製品名
貼合わせ	非粘着性・耐熱性・高表面性	ラミネートロール・ラミニップロール・タッチロール	シルベスト シリコン・90A

▼グラビア印刷



機能	性質	名称	弊社該当製品名
印刷・コート	耐油性・耐溶剤性・親和性	圧胴ロール・ファニッシャーロール	クーロン・31W・37C・37L・61C・67B・90A

Kinyo 製品ラインナップのご紹介



ゴムロール品種別特性表

帯電防止・静電気除去用・導電性ゴムロール品種別特性表



キンヨーフッ素樹脂ロール

特長：・抜群の非粘着性、耐溶剤性、耐薬品性、耐熱性、低摩耗性
・離形性と様々な耐性に優れたフッ素樹脂熱収縮チューブを装着



シリコンゴムロール

特長：・耐熱性と離型性に優れている



クーロンシリーズ (E・N・SW)

特長：・静電気発生抑制、復元性、電気特性、耐オゾン性、耐摩耗性、離型性等



クリンタック (クリーニング用粘着ゴムロール)

特長：・異物・塵埃類の除去に抜群の効果を発揮
・一般タイプ・帯電防止タイプをご用意



カーボンロール

特長：・ロール交換作業の安全対策(軽量化)を提供



スリーブゴムロール

特長：・ロール交換が簡単
・マンドレル脱着式

Kinyo 製品ラインナップのご紹介



微細溝加工

特長：・高付加価値フィルムの生産効率向上ライン速度向上・スリップ・スクラッチ傷防止蛇行防止・皺伸ばし



エキスパンダーロール

特長：・フィルム、紙、不織布、金属箔、布などのシート状製品の製造、加工工程において発生する「皺」、「たるみ」をシートに影響を与える事なく効果的に除去



スキンコア

特長：・巻取時のロスを低減するゴムライニング加工



キンヨーノーダンサー

特長：・ウェブ巻取時のロスを低減する事を目的とした帯状シート



インキ付着防止シート

特長：・フッ素樹脂ガラスクロス粘着テープ

ゴムロール品種別特性表

ゴム品種名		18C	31W	37C	61C	67E	68M	
ゴム材質系統		NR系	NBR系	NBR系	EPDM系	EPDM系	EPDM系	
製造可能硬さ(タイプ A)		50~80	30~95	60~95	50~85	70	60~80	
色調		白	白(赤)	白・黒	白・黒	白	黒	
物理的 特性	耐オゾン性	×	×	×	◎	◎	◎	
	耐候性	△	○	○	◎	◎	◎	
耐溶剤性	脂肪族	軽油	×	◎	◎	×	×	×
		炭化水素	ASTM Ref. Fuel A	×	◎	◎	×	×
	芳香族	トルエン	×	△	△	×	×	×
		炭化水素	キシレン	×	△	△	×	×
	ケトン	MEK	△	×	×	◎	◎	◎
	アルコール	メタノール	◎	○	○	◎	◎	◎
		エタノール	◎	○	○	◎	◎	◎
	エーテル	エチルエーテル	◎	△	△	◎	◎	◎
	エステル	酢酸エチル	△	×	×	◎	◎	◎
		DOP	○	×	×	◎	◎	◎
機械的 特性	引裂き強さ		2	3	3	3	2	2
	引張り強さ		2	3	4	3	2	2
	伸び		3	3	2	3	2	2
	耐摩耗性		2	3	3	3	2	2
用途		エンボス ロール	コーター用 バックアップ ロール グラビア用 圧胴ロール	グラビア用 圧胴ロール	ガイドロール エキスパンダー ロール アプリケーション ロール グラビア用 圧胴ロール	コロナ放電 処理ロール	エンボス ロール	
特長		非粘着性	表面性 耐圧性	低発熱性 耐圧性	耐オゾン性 耐圧性 表面性	耐オゾン性 耐熱性 誘電率	非粘着性 耐オゾン性 耐熱性	

◎：推奨します。 △：なるべく使わない方がよろしい。
○：十分使えます。 ×：使用に適しません。
強 5 4 3 2 1 弱

ゴムロール品種別特性表

ゴム品種名		90S	90A	
ゴム材質系統		CSM系	CSM系	
製造可能硬さ(タイプ A)		70	60~90	
色調		白	白・黒	
物理的 特性	耐オゾン性	◎	◎	
	耐候性	◎	◎	
耐溶剤性	脂肪族	軽油	△	△
		炭化水素	ASTM Ref. Fuel A	○
	芳香族	トルエン	×	×
		炭化水素	キシレン	×
	ケトン	MEK	○	○
	アルコール	メタノール	◎	◎
		エタノール	◎	◎
	エーテル	エチルエーテル	△	△
	エステル	酢酸エチル	△	△
		DOP	○	○
機械的 特性	引裂き強さ		4	4
	引張り強さ		3	4
	伸び		4	4
	耐摩耗性		3	4
用途		コロナ放電 処理ロール	コロナ放電 処理ロール ラミネート ロール ノンソルベント コーターロール	
特長		耐オゾン性 耐熱性 誘電率 耐電圧性	耐オゾン性 耐熱性 誘電率 耐摩耗性 耐圧性	

◎：推奨します。 △：なるべく使わない方がよろしい。
○：十分使えます。 ×：使用に適しません。
強 5 4 3 2 1 弱

帯電防止・静電気除去用・導電性ゴムロール品種別特性表

ゴム品種名		37L	67B
ゴム材質系統		NBR系	EPDM系
製造可能硬さ(タイプ A)		40~85	45~80
色調		黒	黒
体積固有抵抗値(Q・cm)		10 ⁵ 以下	10 ⁵ 以下
物理的 特性	耐オゾン性	×	◎
	耐候性	○	◎
機械的 特性	引裂き強さ	3	2
	引張り強さ	4	2
	伸び	4	2
	耐摩耗性	4	3
用途		ガイドロール グラビア用 圧胴ロール	ガイドロール コーター用 バックアップ ロール グラビア用 圧胴ロール
特長		耐摩耗性 耐圧性 耐脂肪族溶剤性 耐芳香族溶剤性	耐オゾン性 耐極性溶剤性

※体積固有抵抗値は測定条件(温度・湿度)により変化致します。
◎：推奨します。 △：なるべく使わない方がよろしい。
○：十分使えます。 ×：使用に適しません。
強 5 4 3 2 1 弱



フッ素樹脂チューブ被覆ロール

キンヨーフッ素樹脂ロール

抜群の非粘着性・耐溶剤性・耐薬品性・耐熱性・低摩擦性を持つ、フッ素樹脂チューブ被覆ロールです。

用途

- **各種コーターバックングロール**
耐溶剤性・高精度・非粘着を強く要望されるお客様に最適です。
- **ラミネートロール**
非粘着・耐熱性・高精度を強く要望されるお客様に最適です。
- **製紙用ペーパーロール**
非粘着を強く要望されるお客様に最適です。
- **エキスパンダーロール**
非粘着を強く要望されるお客様に最適です。
- **印刷用ガイドロール**
非粘着を強く要望されるお客様に最適です。

特長

- ロール表面にフッ素樹脂ロールを被覆することで、抜群の効果を発揮します。(非粘着性・耐溶剤性・耐薬品性・耐熱性・低摩擦性など)
- ゴムロール・金属ロール・カーボンロールに被覆可能です。
- ゴムと接着する事により表面研磨する事が可能になり、高精度のご要求に対応出来ます。

仕様

製品名：キンヨーフッ素樹脂チューブ被覆ロール

チューブ種類：透明タイプ

チューブ厚さ：0.5mm

加工寸法 ●チューブ嵌め込み加工、接着及び研磨加工

径350mm以下有効面長2,500mm以下全長3,000mm



※ロール径により最大面長が変わりますのでご注文の際は弊社営業担当者までご相談下さい。

※上記寸法以上の場合は弊社営業担当者までご相談下さい。

※研磨の場合は下ゴム硬さ(タイプA)70以上になります。

※エキスパンダーロール、金属ロール、カーボンロールの場合は嵌め込み加工のみになります。



非粘着性・耐熱性

シリコーンゴムロール

◆耐熱性に優れる
◆大型ロール製作が可能

■シリコーンゴムロール品種別特性表

ゴム品種名	85N	85A	85B	85M	シルベスト			クーロンSW
					ホワイト	※砂入り	導電性	
製造可能硬さ(タイプA)	30~80	65~80	45~85	40~80	35~85	※60~75	50~80	50~80
色調	白・赤	白・赤	白・赤	白	白	淡色	黒	白
特長	汎用 非粘着性	耐熱性	超耐熱性	高強度 耐摩耗性	非粘着性	非粘着性 エンボス 艶消し	非粘着性 静電気抑制	非粘着性 帯電防止 耐摩耗性
非粘着性	粘着テープ ③	③	③	③	⑤	⑤	⑤	③
	溶解ポリエチレン ②	①	①	①	④	④	④	①
	溶解塩ビ ③	②	②	②	⑤	④	④	②
機能的特性	引裂き強さ 3	3	3	3	1	-	1	4
	引張り強さ 3	3	3	4	2	-	2	4
	伸び 4	3	2	4	2	-	2	4
	耐摩耗性 3	3	3	5	2	-	2	5
用途	ラミネート ロール	ラミネート ロール	ラミネート ロール	ラミネート ロール	ラミネート ロール	エンボス ロール	ラミネート ロール	ラミネート ロール
	エンボスバック ロール	(耐熱用)	(耐熱用) (内部ヒーター)	延伸用 ニップロール	コロナ放電 処理ロール	粘着テープ用 ガイドロール		ニップロール ガイドロール
				エンボスバック ロール	エンボスバック ロール	艶消し ロール		エンボス ロール
					エキスパンダー ロール			
					粘着テープ用 ガイド・ピンチ ロール			

非粘着性 良い ⑤④③②① 劣る
強 5 4 3 2 1 弱(シリコーンゴムのみの相対評価値)

※砂粒度(メッシュ) 180・240・270・320・400・800

※砂粒度によっては、製造可能硬さで無い硬さもございますのでご確認ください。



静電気発生抑制

クーロンシリーズ

クーロンとは？

- ・静電気発生抑制機能/高復元性/高品質ゴム材料を特長とする材料の総称

◆クーロンの特長

- ①:優れた静電気の発生を抑制する効果
→基材との接触(剥離帯電)や摩擦(摩擦帯電)による静電気の発生を抑制
→コンタミやシワ発生の防止効果が高い。
- ②:優れた復元性
→反発力に優れ、凹みやロール変形の防止効果
→加工エッチの凹み傷を抑制
- ③:高品質ゴム材料
→高品質ロールの安定供給
→ロール表面だけでなく、内部欠陥も発生し難い

◆クーロンの種類

- ◆クーロンE…EPDMベース
⇒耐薬品性、耐溶剤性、高グリップ性
- ◆クーロンN…NBRベース
⇒耐オゾン性、高滑り性
- ◆クーロンSW…シリコーンベース
⇒高強度、高離型性、耐熱性

◆仕様

- 色調(白、黒) 硬さ:40~80(5度ピッチ)
- 色調(白、黒) 硬さ:30~90(5度ピッチ)(タイプA)
- 色調(白) 硬さ:50~80(5度ピッチ)(タイプA)

特 性

製品名	材質	摩擦帯電圧(V)	半減期(秒)
クーロンE	EPDM	99	1以下
一般品	EPDM	9690	120以上
クーロンN	NBR	182	1以下
一般品	NBR	2669	13

(注) 表に記載している数値は測定値であり規格値ではありません。
(注) JISL-1094帯電性試験方法に準拠。(摩擦帯電圧測定法、半減期測定法)

製品名	材質	摩擦帯電圧(V)	半減期(秒)	磨耗体積(cc) <small>標準70品測定値</small>
クーロンSW	シリコーン	3314	1以下	0.02
一般品	シリコーン	9999	120以上	2.11

(注) 表に記載している数値は測定値であり規格値ではありません。
(注) JISL-1094帯電性試験方法に準拠。(摩擦帯電圧測定法、半減期測定法)
(注) アクロン磨耗試験(傾角15度、荷重27.0N)で実施した際の磨耗体積。



クリーニング用粘着ゴムロール

クリンタック

- 異物・塵埃類の除去に抜群の効果を発揮します
一般タイプ・帯電防止タイプをご用意

【一般タイプ】

安定した粘着力/多彩な粘着グレード

▶特性◀

粘着グレード	H	M	L	3L	5L	7L
硬さ(タイプA)	10~15	10~15	15~20	25~35	35~45	45~55
色調	白	淡黄	淡緑	紫	薄桃	薄桃
粘着力	10	7	5	3	2	1



【帯電防止タイプ】

帯電防止効果を付与し新たにゴムからのオイルブレード(相手製品への抽出付着)が少ないタイプ

▶特性◀

粘着グレード	3H	2H	H	M	L	2L	3L
硬さ(タイプA)	20~30	25~35	30~40	35~45	35~45	45~55	55~65
色調	白	白	白	淡黄	淡緑	紫	薄桃
粘着力	10	9	7	5	4	2	1

◎クリンタックロール専用洗浄液

■クリンタッククリーンEco

- ・クリーニング用ゴムロール「クリンタック」用の洗浄液です。
- ・粘着ゴムロールの表面粘着力を回復させます。
- ・オゾン層の破壊がないなど、環境に優しい製品です。

PRTR法：非該当
有機則：非該当
消防法：第二石油類(非水溶性液体)





超軽量

カーボンロール

■特長

・超軽量

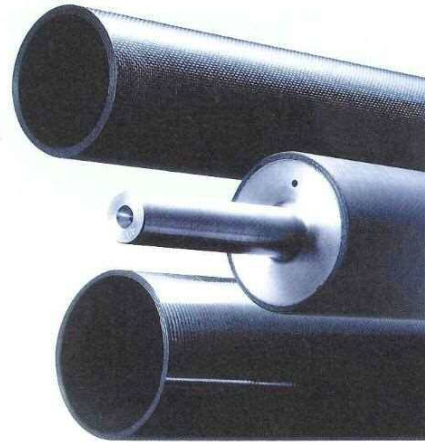
重量はスチール製ロールに比べ、約2分の1～4分の1。

・低慣性

製品への慣性影響の抑制。

・高剛性

鉄素材のロールと比較して危険速度も減少、高速での安全運転を可能とします。



■使用用途

- ・工業用各種ロール
- ・新聞印刷機用ゴムロール
- ・フィルム製造加工用ロール
- ・インキロール
- ・一般印刷機用ゴムロール
- ・水ロール
- ・新聞印刷機用ガイドロール
- ・その他（メッキロール）



マンドレル脱着式

スリーブゴムロール

薄手の専用スリーブをマンドレルに
嵌め込みゴム加工を行うタイプ

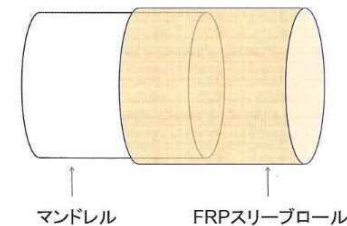
特長

- ・ゴム材質の選択が可能（電気特性、耐薬品性、粘着性、硬度など）
- ・ゴム表面への加工が可能（摩擦係数変更など）
- ・ラミネートロール、圧胴ロールなど豊富な実績
- ・導電タイプのFRPスリーブも可能



更に加工後スリーブを抜き取り提供することで、
ユーザーは使用機械のマンドレルに嵌め込むことで
通常ゴムロールとして使用が出来ます。

◆装着イメージ



◆構成イメージ

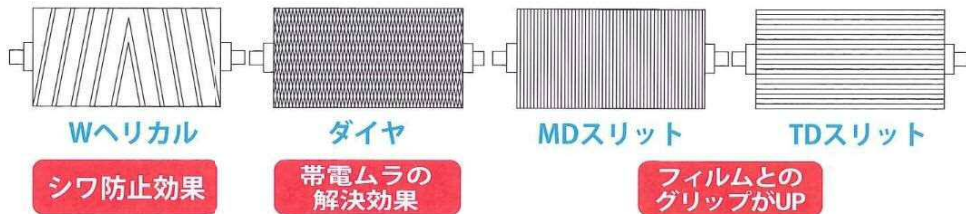




微細溝加工

金陽社が長年培ってきた固有配合によって生まれたゴム材質を使用し、ゴムロール表面へ微細な溝を設けることで、さまざまな特殊な表面形状を持たせることを可能にしました。薄物フィルムをはじめとした高付加価値フィルムの生産効率を大幅に向上させる技術、これが"微細溝加工技術"です。

下記4種が標準



微細溝加工ロールの効果

- ◆溝加工の溝幅が狭い為(標準溝形状 呼び幅150 μ m×深さ100 μ m)、従来の広幅の溝で発生したフィルムへの溝跡の転写がありません。
- ◆ヘリカルリード、ピンガム溝を加工することで、皺伸ばし効果を付与する事が可能です。特に薄物フィルム、低張力の運転状態で効果を発揮します。
- ◆エアスキュー効果があります。マイクロ溝を加工することで、基材とロール間に介在する空気を抜くことが可能です。空気を抜くことで、基材とロールの密着性が向上し、ラインスピードの向上が可能です。
- ◆グリップ力のアップに効果が有ります。ロール空転によるフィルム傷の軽減が可能です。

適用材質

- ◆従来から実績のある弊社固有の配合をご使用いただけます。
- ◆弊社材質をご使用いただき、S T 処理を施す事で、低摩擦係数化にも出来ます。
- ◆クーロンシリーズや導電性配合をご使用いただくことで、帯電防止効果を付加させることも可能です。

加工適用範囲

- ◆外径 ϕ 50~400×面間4500mm 重量400kg
- ◆溝幅60 μ m~200 μ m(標準溝形状 呼び幅150 μ m×深さ100 μ m)
- ※溝幅は呼び寸法に対して±15%の変動があります。
- ※溝深さは呼び深さに対して±15%の変動があります。

用途

コンタクトロール、タッチローラー、ガイドロール、ニアロール、搬送ローラー 他



マイクロピンガムロール

フィルムに発生した皺を除去する過程をご紹介します。

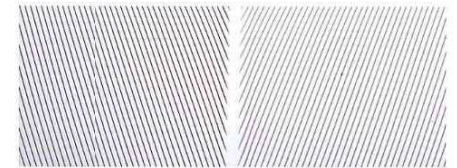
運転条件

- 基材 : PET、厚み16 μ m
- 基材幅 : 500mm
- 運転張力 : 70N/500mm
- 運転速度 : 100m/min

•微細溝加工仕様

- 幅 : 200 μ m
- 深さ : 500 μ m
- 傾斜 : 30°
- 形状 : Wヘリカル70°

•Wヘリカル溝拡大写真



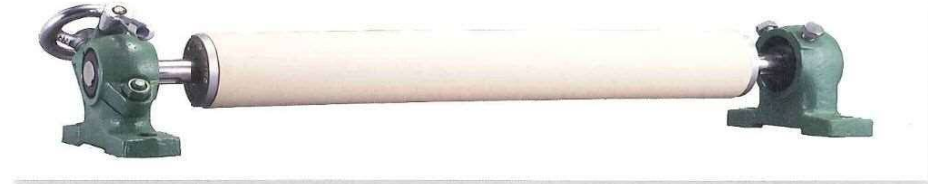


皺除去用ゴムロール

エキスパンダーロール

エキスパンダーロールはフィルム、紙、不織布、金属箔、布などのシート状製品の製造・加工工程において発生する「皺」や「たるみ」をシートに影響を与えることなく効果的に取り除きます。

エキスパンダーロール



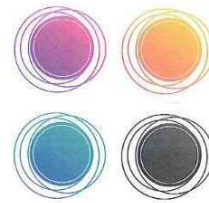
- ・相手製品の接触により回転し、幅出 拡張作用により皺を防止致します。
- ・表面ゴム材質を選定出来ますので、使用用途により適切なゴム材質を加工出来ます。
- ・表面ゴムは平滑で弾性を備えておりますので、相手製品に傷など付ける心配がございません。
- ・回転トルクが少ないので、紙やフィルム等に適しています。

※湾曲の変化を油圧で調整可能とするバリボウエキスパンダーロールもご用意しております。

■エキスパンダーロール比較表

タイプ	例：φ100*1500w*2000L*φ35	長 所	短 所
標準型	紙・フィルム・不織布・金属箔等用 起動トルク：350g～500g 孤高：10～20 タイヤコード・布(ウェット)用 起動トルク：500～1.2kg 孤高：25～35	使用条件：比較的に高速、高荷重(MAX600m/min) 孤高：各シートの標準～高い孤高 グリス量が多いので、比較長寿命 防水性、防塵性を付加できる シートスリップ：比較的大 比較的安価(同一仕様)	起動トルク及び回転トルクが最大(影響大) 低張力、薄物などのシートには強制駆動要 表面ゴムの磨耗が比較的发生しやすい
K T型 (軽トルク型)	紙・フィルム・不織布・金属箔等用 布(ドライ)用 起動トルク：200g～350g 孤高：3～20	使用条件：中低速、中低荷重(MAX300m/min) 孤高：各シートの標準値 その他は標準型とM T型の中間値 シートスリップ：比較的小 使用可能シートと使用可能条件範囲が広い	標準型とM T型の中間的性能及び価格
M T型 (極少トルク型)	紙・フィルム・不織布・金属箔等用 極薄フィルム・腰の無いフィルム用 起動トルク：35g～50g 孤高：10～15 (40gは孤高10mm、気温20℃の条件)	使用条件：中低速、極低荷重(MAX300m/min) 孤高：各シートの標準値より低く設定 起動トルク及び回転トルクが極めて小 シートスリップ：極めて小(シートの摩擦に拠る) 強制駆動プーリーが不要 省エネ、省設計、設備及び運転コストの削減 回転抵抗が極小の為フィルムへの悪影響極めて小	高速及び高荷重での使用不可 孤高は大きくできない(標準以下) 使用条件が限定(常温、低荷重等) 取扱に細心の注意を要する(ゴムの磨除去 及び運搬、設置時に精密部品の取扱) ロール本体は比較的高価【トータルコストは低い】
M T L型 (極少トルク& 低慣性モーメント)	紙・フィルム・不織布・金属箔等用 極薄フィルム・腰の無いフィルム用 起動トルク：25g～35g 孤高：10～15 (30gは孤高10mm、気温20℃の条件) 慣性モーメントを軽減化 (M T型の25%以上削減)	使用条件：中低速、極低荷重(MAX300m/min) 孤高：各シートの標準値より低く設定 起動トルク及び回転トルク及びGDが最小 シートスリップ：最小(シートの摩擦に拠る) 強制駆動プーリーが不要 省エネ、省設計、設備及び運転コストの大削減 回転抵抗が極小の為フィルムへの悪影響最小	高速及び高荷重での使用不可 孤高は大きくできない(標準以下) 使用条件が限定(常温、低荷重等) 取扱に細心の注意を要する(ゴムの磨除去 及び運搬、設置時に精密部品の取扱) ロール本体は最も高価【トータルコストは低下及び】 高機能性製品不良率低下を図れます】

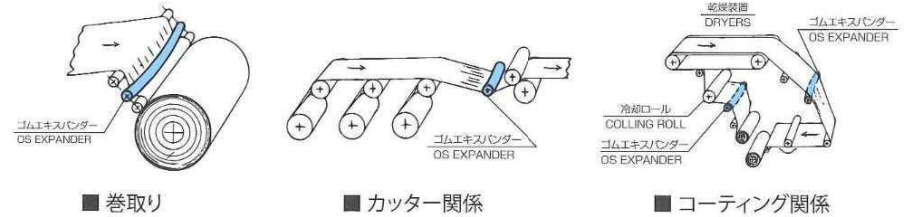
※各種タイプを取り揃えておりますので、弊社営業担当へご相談下さい。



皺除去用ゴムロール

エキスパンダーロール

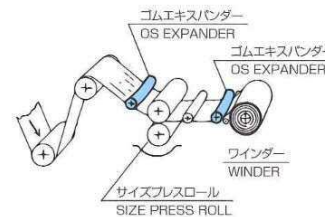
◆エキスパンダーロール取付例



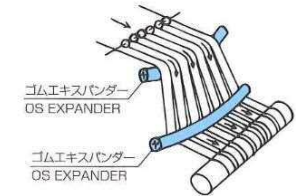
■ 巻取り

■ カッター関係

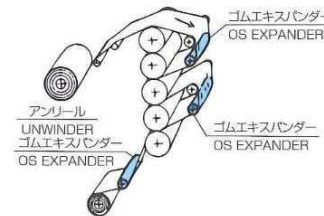
■ コーティング関係



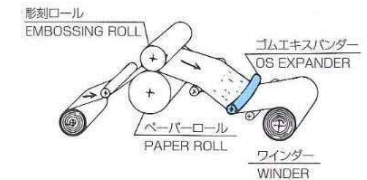
■ サイジングプレス



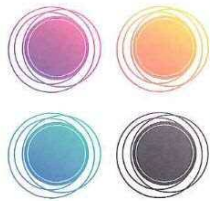
■ スリッターのセパレート



■ スーパーカレンダー



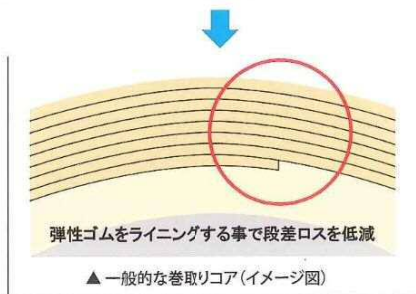
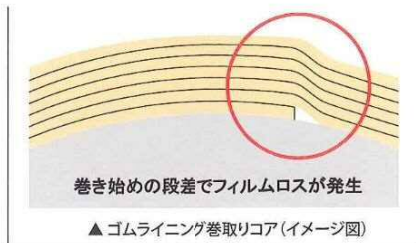
■ エンボス



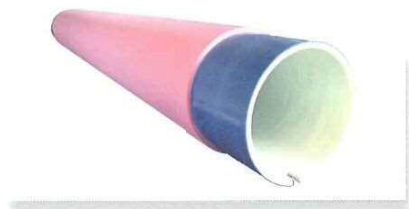
巻取りコア用ゴムライニング加工

スキンコア

巻取時のロスを低減するゴムライニング加工



■ライニング加工の一例(低硬度ゴム&FRPコア)



スキンコアは
基材巻取部の歩留り改善・
省エネルギー化・
省人化・
自動化
を強力にサポートする
画期的なライニング商品です。

- ゴムの弾性が基材を保護
- 巻き始めの基材のロスが低減
- ゴム材質の選択が可能
(電気特性、耐薬品性、粘着性、硬度など)
- ゴム表面の研磨が可能
- ゴム表面に各種加工が可能
(摩擦係数変更など)
- 芯材の選択が可能(FRP、FWP、鋼管など)
- 傷ついた古い芯材の再利用が可能
- 熱に弱いABS、PP等の汎用樹脂コアへも
弊社の独自技術と特殊ゴムの開発により
一部ゴム材質で対応可能

※別途ゴムを巻かない巻取り芯用(FRPコア)もございます。
弊社営業担当にご相談下さい。

▼実施例(どのくらい段差ロスを低減出来たか)

お客様	厚み	ゴムライニング適用前	ゴムライニング適用後
例 A	0.08~0.1mm	100%	75%削減され 25%になった。
例 B	0.08~0.1mm	100%	67%削減され 33%になった。



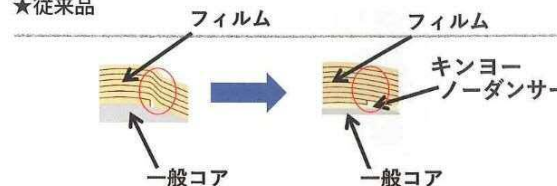
高性能フィルム用 段差痕軽減対策品

キンヨーノーダンサー

ウェブ巻取時のフィルムロス低減により、
コストの削減、段差痕発生抑制、
歩留りの改善・余尺の削減につながります。

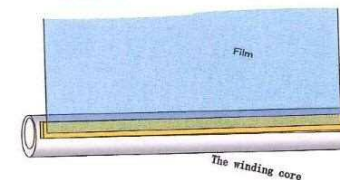
■段差痕解消のメカニズム

★従来品



フィルムの段差により段差痕が発生 キンヨーノーダンサーで段差痕軽減

▼使用例



※段差痕対策でキンヨーノーダンサーをコアに貼り付ける方法はいくつか考えられます。
実際にご使用頂く際は、数回程度の評価をお願いしております。宜しくお願い致します。

■キンヨーノーダンサー取扱い規格

品名	厚み(mm)	幅(mm)	最薄フィルム	色	粘着
キンヨーノーダンサー-B	1.0	※40	100 μ m迄	ブラック	片面タイプ
キンヨーノーダンサー-G	0.15	40	60 μ m迄	グレー	両面タイプ

※20mm幅サイズもございます。(受注生産品になります。)



キンヨーノーダンサー-B



キンヨーノーダンサー-G

【実際の評価結果(ご参考)】

品名	厚み	お客様フィルム			装着前	キンヨーノーダンサー 装着後
		用途	厚み	巻長さ	Filmロス量	Filmロス量
キンヨーノーダンサー-B	1.0	偏光板	220 μ m	1500M	100M	5M
キンヨーノーダンサー-G	0.15	表面処理	60 μ m	2000M	150M	50M

※上記表は、実際にお客様の方で装着後の評価結果になります。



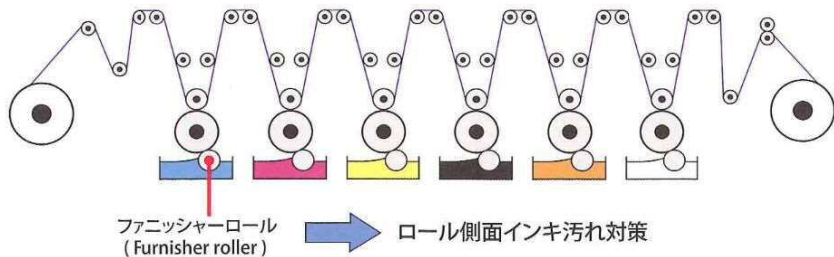
フッ素樹脂ガラスクロス

インキ付着防止シート

オフセット印刷、グラビア印刷、フレキソ印刷、コーティングなどでインキロールやファニッシャーロール、版胴（シリンダー）、圧胴などの端部にインキが付着し洗浄に時間が掛り、固まったインキが剥がれ落ちて製品に不具合を起こすことがあります。シャフト部にはテフロン加工を施したり、テープを巻き付けたりしていますが、ロールの側面については有効な方法がありませんでした。

「インキ付着防止シート」はテフロン樹脂を用いたユニークなシートで、一度側面に貼り付けると長期間剥がれることもなく、インキ付着を防ぎ、インキの洗浄も溶剤を染み込ませたウェスで容易に拭き取れることができ大好評です。

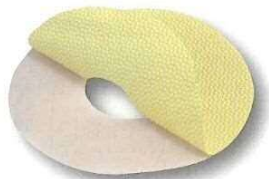
使用例(グラビア印刷機の場合)



インキ付着防止シートの特長

1. 特殊基布ベースで形状がしっかりしており、装着時にシワなどの問題が起きにくく、長期間寸法が安定。
 2. 樹脂にはインキや洗浄剤で変化しやすく、インキが付きにくいPTEEを採用。
 3. 装着前はインキや洗浄剤で溶けにくい特殊樹脂を使っており、長期間にわたり使用出来る。
 4. 離型フィルムにはコシの強いフィルムを使用しており、楽に貼り付け作業が出来る。
 5. 優れたコストパフォーマンス。
- PTEE・・・ポリテトラフルオロエチレンの略、耐熱性、耐薬品性に優れる。

厚み：0.18mm（粘着剤含む）
 色：乳白色
 基布：特殊織物
 離形フィルム：黄色エンボス加工フィルム



【特許第6018989号】

※セット品のご紹介としまして、同型製品のテープ状の製品もご用意しております。
こちらはシャフト部の巻付が容易となっておりますので、是非合わせてご検討、ご使用をお願いします。

ゴムロール御注文の際には

■ゴムロールの名称あるいは使用個所と用途

ゴムロールの名称をお知らせ下さい。

ゴムロールはその名称で使用個所、使用条件がわかりますので、ゴムの材質や硬さは推定することができます。特殊な用途や新しい機械の場合は使用個所、使用条件をできるだけ詳細にお知らせ下さい。

■ゴムの材質と硬さ

従来、ご使用になっていたゴムロールの材質と硬さをお知らせ下さい。前回製作したゴムロールが弊社製でしたら製品名をお知らせ下さい。

■使用条件

ゴムの材質と硬さが不明の場合は使用条件を詳しくお知らせ下さい。

- 1) 使用機械名と使用目的
- 2) ロール使用等の荷重、回転数(周速)および温度
- 3) ロールに触れる薬品あるいは溶剤
- 4) 従来のロールで不満足な点またはご要望

■寸法と精度(できるだけ図面でご指示下さい)

- 1) 寸法
 - 2) 希望される仕上精度
- ゴムの厚さは7~15mmが標準です。

■その他の特記事項(特殊加工の場合は必ず図面を添付して下さい)

▼本資料に関するお問い合わせは▼
窓口を担当している **日邦産業株式会社** へ
連絡先: <https://www.nip.co.jp/inquiry/>



JQA-1237



JQA-EM3060

kinyo 株式会社 **金陽社**

国内販売拠点

- 本社 ☎141-0032 東京都品川区大崎1-2-2
アートヴィレッジ大崎セントラルタワー6F
☎(03)5745-6200(代) FAX(03)5745-6210
- 営業本部 ☎136-0082 東京都江東区新木場1-1-1
☎(03)3522-3602 FAX(03)3522-3650
- 大阪支店 ☎576-0054 大阪府交野市幾野6-1272-1
枚方工業団地内
☎(072)859-3535 FAX(072)859-3549
- 札幌営業所 ☎001-0925 札幌市北区新川五条6-4-21
☎(011)788-6378 FAX(011)763-0655
- 仙台営業所 ☎981-3111 仙台市泉区松森齊兵衛58-20
☎(022)373-7411 FAX(022)373-0998
- 茨城営業所 ☎319-0295 笠間市安居2600-28岩間工業団地内
(岩間工場内) ☎(0299)45-8711 FAX(0299)45-8706
- 名古屋営業所 ☎460-0022 名古屋市中区金山5-13-13
☎(052)881-8161 FAX(052)881-8196
- 広島営業所 ☎725-0002 竹原市西野町力石1561-1
☎(0846)29-1011 FAX(0846)29-1229
- 福岡営業所 ☎812-0016 福岡市博多区博多駅南5-1-21
☎(092)431-0257 FAX(092)431-0266
- 金陽社関東販売(株) ☎354-0014 埼玉県富士見市水谷2-8-5
☎(049)252-2661 FAX(049)253-4339

国内生産拠点 美野里・岩間・滋賀・竹原・キンヨーサプライ

海外拠点 KVI(アメリカ)・KEU(ドイツ)・KHK(香港)
KSZ(中国)・KVN(ベトナム)・KTH(タイ)
KBRT(ドイツ)

ホームページアドレス <http://www.kinyo-j.co.jp/>